

## 会社概要

社名 株式会社 サンリツ

所在地 本社·工場

> 〒329-3132 栃木県那須塩原市北弥六402番1 【代 表】TEL:0287-65-1223 FAX:0287-65-2113 【設計部】TEL:0287-65-3225 FAX:0287-65-3103

配電盤生産工場 本社第1工場·本社第2工場

福島泉崎工場

資材ストックヤード 本社第1資材ヤード・西新町資材ヤード

グループ会社 株式会社新栄製作所

当社出資比率 100% 代表取締役 飯笹 浩之

本社·工場 福島県伊達市保原町字早稲田25

(保原町工業団地内)

業務内容 精密板金加工(板金加工、検査、組立) 泉崎工場 福島県西白河郡泉崎村大字太田川字原山31-1

(原山工業団地内)

業務内容 制御盤・配電盤・分電盤の設計、電気配線組立

https://www.shinei-ksf.co.jp/ URL

提携配電盤 製造工場 株式会社月寒製作所 配電盤事業部 北海道札幌市清田区平岡1条5丁目2-1

http://www.tsukisamu.co.jp/ 株式会社大槻電機製作所 宮城県仙台市青葉区五橋1-7-1

協力工場 │ 東北・関東・北陸・中部・九州エリア

創立 1986年5月

資本金 2.000万円

売上規模 13.4億円(2020年度)

社員数 49人(グループ計96名)

創業者 名誉会長 飯笹 治海

代表者 代表取締役 飯笹 浩之 取締役経理部長 飯笹 美代子 役員 常務取締役 斎藤 敏克

> 監査役 飯笹 麻由美

弁護士法人戸野·田並法律事務所 顧問弁護士

弁護士 戸野俊介

顧問社労士 門倉労務管理事務所

社会保険労務士 門倉秀夫

事業内容 総合エンジニアリング業

> 電気制御システム構築 自動化制御盤の設計製作 高低圧配電盤の設計製作

計装工事

一般電気設備工事 プラント設備設計施工 生産装置機器の設計製作 電気制御機器の更新及び保守 設備及び装置保守点検

各メーカー電機·機械部品販売

精密板金類の販売

海外エンジニアリング

技術者派遣

特定建設業許可 電気工事(栃木県知事許可第22142号)

登録電気工事業者 │一般用電気工作物·自家用電気工作物 届出済票 (栃木県知事届出 第M29150号)

労働者派遣業許可 派09-300433

国際規格 品質マネージメントシステム ISO9001:2015

日本輸出入者標準コード P001LV620000 登録期限:2020/02/29

建設業総合賠償責任保険 基本保証金額1億円

電機メーカー認定 安川モーションSI会(安川電機公認システムインテ

グレータ)

MELFAロボットパートナー(三菱電機認定システム

インテグレータ)

i3-Meckatronics CLUB

主要取引銀行

足利銀行 黒磯支店 栃木銀行 黒磯西支店

主要お取引先 業種

自動車部品メーカー/プラントメーカー/電機部品メーカー 鉄鋼メーカー/装置メーカー/食品メーカー

建築資材メーカー/レジャー施設/建設会社/官公庁

所属団体

安川電機モーションSI会 MELFAロボットパートナー i<sup>3</sup>-Meckatronics CLUB

一般社団法人日本配電制御システム工業会

那須塩原電設協会 那須CEO倶楽部 那須塩原市商工会

本社·本社工場 敷地面積 約3,200㎡(969坪) 施設

建物床面積約1,010㎡(306坪)

第1資材ヤード 敷地面積 約1.093㎡(331坪)

建物床面積約466㎡(141坪)

駐車場 敷地面積 約3.504㎡(1.061坪)

主要設備

70kW 太陽光発電 天井クレーン 2.8 t フォークリフト

1.4t 2台

トラック 1.5t 3tユニック 各1台 高所作業車 自走式高所作業車6.1m

全自動 (両端加工) 電線加工機

銘板加工機 Gravograph Rakucho21

試験用電源装置 400V、200V

SP3000、SP7600 各1台 ホットマーカー CADシステム

AutoCAD、ACAD-DENKI、 BricsCAD、CADPACK

建設業の許可慕 486 株式会社 サンリツ 机机 化表联场经 飯笹 浩之 電景工事業











## グループ企業 株式会社 新栄製作所 会社概要

社名 株式会社 新栄製作所

所在地 本社·工場

〒960-0677 福島県伊達市保原町字早稲田25 TEL:024-576-2128 FAX:024-576-2501

泉崎工場

〒969-0104 福島県西白河郡泉崎村大字太田川字原山31-1 TEL:0248-54-1225 FAX:0248-54-1226

生産工場 精密板金工場:本社工場

分電盤·制御盤組立工場:泉崎工場

協力工場 協力板金·塗装工場:福島県、宮城県

創立 1985年9月

資本金 3,000万円

社員数 47人

代表者 役員

代表取締役 飯笹 浩之 取締役副社長 菅野 壮一郎 取締役工場長 菅野 正俊

 取締役
 斎藤 敏克

 取締役
 飯笹 麻由美

顧問社労士

門倉労務管理事務所 社会保険労務士 門倉秀夫

事業内容

精密板金加工業 配電盤筐体加工

食品·半導体業界向けステンレスカバー

分電盤/制御盤の設計製作

国際規格 品質マネジメントシステム ISO9001:2015

主要取引銀行

大東銀行 保原支店 東邦銀行 保原支店 所属団体

福島県シートメタル工業会 保原町商工会

主要お取引先 業種 配電盤メーカー 食品機械メーカー 半導体装置メーカー

包装機メーカー 電力エンジニアリング企業

化学分析機器メーカー 生産設備メーカー 空調機メーカー

プラントメーカー 各種自動装置メーカー

施設 本社·本社工場 敷地面積 5,915.3㎡(1,789.38坪)

建物床面積 2,844.2㎡(860.37坪)

倉庫床面積 84.6㎡(25.59坪)

泉崎工場 敷地面積 2,161㎡(653.7坪)

建物床面積 393㎡(118.88坪)

主要設備

Trumatic 3000 fiber 1台 パンチレーザ複合加工機 パンチレーザ複合加工機 LC-C1NT 1台 レーザー加工機 GX-F40 1台 自動バリ取り機 メタルエステ 1台 シート材洗浄機 ISW-1000s 1台 ハイブリッドドライブベンダー HG-1303,HG-8025 2台 サーボベンダー EG-4010 1台 油圧ベンダー 2台 ロールベンダー SRY-105 1台 IW-45II 型綱加工機 1台 バンドソー HA-400 1台 テーブルスポット溶接機 NK-21 1台 ASR-1025C 自動スタッド溶接機 1台 ファイバーレーザー溶接機 V -HF2000 1台 TIG溶接機 9台 半自動溶接機 9台 ステンレス溶接焼け除去機 3台 天井クレーン 2t 4台 3d-cad SheetWorks 1台

## ごあいさつ



日頃よりサンリツをご支援いただき厚く御礼申し上げます。

当社はオートメーションシステム・各種プラントの設計、制御盤・配電盤の製造、計装工事・電気設備工事、さらに産業用コンポーネント販売までの一貫した総合エンジニアリング業を展開しております。

Cad/Cam

ウイングトラック

昭和 62 年設立以来 35 年間、あらゆるニーズに応えそして関わる全ての方々と共に成長しながら現在の形になりました。

近年はお客様のご要望にソフト面・ハード面の両方から対応する、システムインテグレーターとしての活躍の場も多くなっております。それに対応するためにニーズに合った技術力を磨き続け、そして発揮出来る様若手社員登用に力を入れながら、ボトムアップの企業文化・企業体質を目指しております。

これからもサンリツ社名の由来の如くお客様のお引き立てと仕入れ先様のご協力、社員の力を集結し、強固な企業体質の確立を図る所存でございます。今後とも一層のご支援を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。 パま取締役 **後 巻 港 そ** 









3台

各1台

Metacam, Cadmac

3.5t, 4t

## 会社沿革

1986年5月 | 栃木県那須塩原市西新町に有限会社サンリツを創立 1987年6月 | 栃木県那須塩原市西新町に事務所及び工場を建設し有限会社サンリツを設立 1988年 1月 | 栃木県知事一般建設業許可(電気工事業)を取得 栃木県知事 許可 第22142号 1990年8月 | 栃木県那須塩原市西新町に商品販売部としてサンリツ商事株式会社を設立 2004年1月 | 栃木県那須塩原市北弥六に本社新事務所及び新工場建設着工 2004年12月 | 労働者派遣業許可取得 特 09-300132 2005年2月 日本輸出入者標準コード登録 1LV62 2005年6月 | 栃木県那須塩原市北弥六に新事務所及び新工場(第一工場)を竣工 | 新事務所及び新工場完成に伴い本社及び工場を移転 2005年11月 | サンリツ商事株式会社と有限会社サンリツを統合し株式会社サンリツと社名変更 2007年5月 | 栃木県那須塩原市北弥六に本社第2工場建設着工 2009年5月|資本金を2.000万円に増資 2010年1月 ISO9001:2008 認証取得 2013年 4 月 | 50kW 太陽光発電システム運転開始 2013 年 5 月 | 株式会社安川電機モーション SI(システムインテグレータ)認定 2013年6月 | 飯笹治海 代表取締役社長が代表取締役会長に就任 | 飯笹浩之 代表取締役副社長が代表取締役社長に就任 2014年6月 | 重機・車両倉庫として、約100m<sup>2</sup>新設 2014年8月 | 本社工場太陽光発電所を 50kW から 70kW へ増設 2014年12月 | 社員自家用車用駐車場として本社工場隣接土地約2400m²を取得及び造成 2015年5月 | 一般社団法人 日本配電制御システム工業会入会 2015年10月 | 設計スタッフ増員に伴い本社事務所2F全面リニューアル 2016 年 9 月 | 株式会社三菱電機 MELFA ロボットパートナー(システムインテグレータ)認定 2016年10月 | 本社及び本社工場増設用地として本社工場隣接土地約1,397㎡を取得 2017年6月 | 社員自家用車駐車場として本社工場隣接土地約1.099㎡を取得 2017年10月 | 栃木県知事特定建設業許可(電気工事業)を取得 栃木県知事 許可 (特-29)第22142号 2017年11月 | ISO9001:2015認証取得 2017年12月 | みなし登録電気工事業者届出(一般用電気工作物・自家用電気工作物) 栃木県知事届出第 M29150号 2019年9月 | 事業用地として北弥六字野添39811~2番地385㎡を取得 2020年 1 月 | 労働派遣業許可取得 派 09-300433 2020年2月|第一資材ヤード外構工事竣工 第一資材ヤード塗装場竣工 2022年5月 | 飯笹治海代表取締役会長が退任

2022年11月 | 株式会社新栄製作所(本社・福島県伊達市)の発行済み全株式を取得し完全子会社化

代表取締役に飯笹浩之が就任

## 組織図



#### 品質

#### 方針

顧客から信頼される企業であり続けるために、営業活動からアフターサービスまで、満足度の高い製品とサービスを提供 する。

#### 行動指針

- 1. 顧客要求事項を満たすために、柔軟で適切な対応を行い、顧客からの高い評価を維持する。
- 2. 一人ひとりが日々の活動の中で、技術力向上・改善活動を勧め、品質向上と業務効率化を図る。

#### 安全衛生

#### 方針

人命尊重の基本理念から「安全はすべてに優先する」の精神を貫き企業活動に伴うすべての働く人の安全衛生水準の維持・改善を推進します。

#### 行動指針

- 1. 各事業場で働く社員・協力会社社員との連携を図り、円滑なコミュニケーションを構築し意見しやすい現場環境を作る。
- 2. 一人ひとりが関連法規、事業場毎の基本ルールの順守を徹底し、教育やコミュニケーションを通じ、安全衛生に対する意識の高揚を図る。
- 3. 電気工事特有の2大災害「墜落・転落災害」「感電災害」を起こさないために、リスクアセスメントを活用し、指差し呼称・2重チェックを行うことにより2大災害根絶を目指します。

#### 環境

#### 方針

当社は電機の総合エンジニアリングという事業を通じて、企業全体で環境保全防止を推進し、住みよい社会の構築に 貢献する。

#### 行動指針

- 1. 省エネルギー性に優れた製品・システムを積極的に採用し、温室効果ガスの削減に貢献します。
- 2. 自然環境に悪影響を及ぼす恐れのある物質の管理、抑制、代替と適正処理に努めます。



# 高い技術力

私たちは日々発展を続ける生産現場で、長年培ってきた技術力を元に、 自動化制御システム・電力監視システム・省エネルギー化のプランニングから システム設計・制御盤製造・現場施工・アフターサービスまで一貫したサポート体制を 築いてまいりました電機の技術者集団です。

仕事を継続しながら、設計・製造・工事 各部門の技術力強化を継続し、 更に若手エンジニアに対する技術承継にも力を入れ、日々成長し続けています。

# お客様第一主義

私たちが創業時より経営理念として掲げ、実践してきた言葉です。当社の原点であり、 原動力でもあります。

"お客様が必要なときに、必要なものを提供する"

これこそがお客様第一主義にほかならないと考えます。

私たちはお客様の立場になって、柔軟で責任のある対応をさせていただきます。

さまざまなご要望に、企画提案・設計開発から製造・商品提供・工事・試運転調整と、

一貫したサービスを柔軟に提供できる体制でお待ちしております。





# チャレンジスピリット

日々進化する技術トレンドに敏感になり、更に挑戦を続けながら、

お客様に満足頂く為の技術提供を心掛けて日々進化を続けています。

創業以来、開発に対する投資や人材投資・設備投資を積極的にしてまいりました。

そして様々な業界・業種へのチャレンジもしてまいりました。その経験で培われたノウハウ

を最大限に発揮し、様々な角度からサービスを提案できる事が私たちの強みです。

## トータルソリューションで解決

### 産業システムソリューション

#### 調査分析

現場改善のための調査 分析段階から、経験豊富 な技術者がお手伝いし ます。

#### 企画提案

お客様のニーズに応え る最良システムを提案

企画段階でのご相談に もお応えします。

#### 設計製作

最新の技術を駆使して システムを設計・製作 します。

- ◆H/W設計
- ◆S/W設計
- ◆ドキュメント作成
- ◆電機品製作

#### 立上げ調整

装置の据え付け、現地 工事、現地調整を行い ます。現場作業者に対す る操作教育、トラブル シューティングの教育、 保守教育を行います。

#### 保守サービス

既存設備の改造、装置 置換えによるH/W、 S/Wの変更作業または、 トラブル発生時の技術 サポートを行います。

## 電気制御システム構築

FAとPA分野をリードするシステムインテグレーターとして、多方面のお客様から電気制御ソフトウェア設計をご依頼頂きながら、数多くの設備の立ち上げに関わって参りました。

近年「Industry 4.0」や「Smart Factory」「IoT」が注目されていることもあり、製造現場の「見える化」が重要性を増し、稼動監視に取り組む企業様のサポートも始まってきました。

当社システム設計部は、現場での豊富な経験とスキルをもつフィールドエンジニア集団です。 若手から ベテランまでの部員一同で、お客様の幅広いご要望をきめ細やかに対応致します。

#### PLC(シーケンサー) 制御

各メーカーのPLCソフト設計から現地試運転調整まで、一括請負いたします。規模の大小・新設・リプレース・改造を問わず組織的な対応が可能です。



#### モーションコントロール制御

位置決め、速度、トルク、押当て、アドバンスト同期、カムなどの幅広いモーション制御により、同時多軸制御・高速軸制御・高精度補間制御などを実現し、様々な設備のチューニングに対応します。 先進のシーケンサシステム、サーボアンプ、サーボモータ、ネットワークとの組み合わせで、設備の生産性向上に最適なソリューションを提供します。



#### 産業用ロボットエンジニアリング

産業用ロボット導入・周辺機器のご提案から、設計・製作・現地据付までを一貫して請け負います。ティーチングプログラムと周辺設備との同期、そして連携を図る為の制御指令側システムやインターフェースの設計まで、産業用ロボットの生産現場導入を構想段階からサポート致します。ビジョンシステム(画像処理)を組み合わせた位置決め制御技術も積極的に対応しております。



#### FA制御機器リプレース・リニューアル

PLC・サーボ・モーションコントローラー・インバータ・タッチパネル・モータ等の老朽化もしくは生産終了した制御機器を、同等の機能を備えた制御機器に置き換えをします。

十分な現地調査を基に、機器選定・ソフトウェア設計・社内事前デバック・ 現地工事・試運転立上調整・生産立会まで、安心してご依頼頂ける体制 を整えております。



#### プラント監視制御システムエンジニアリング

受配電監視システムをはじめ、焼却プラント・リサイクルプラント・水処 理プラント・上下水プラント・工業用水再生プラント等の監視制御シス テム構築やエネルギー管理・品質管理まで、最適で最先端のシステム 構築のお手伝いをいたします。



#### 試運転調整

試運転調整はシステムのチューニングや装置・プラントに合わせたソフ トウェアの最適化を目的とし、DRY試運転WET試運転・その他さまざま な試運転にシステムエンジニアが対応します。

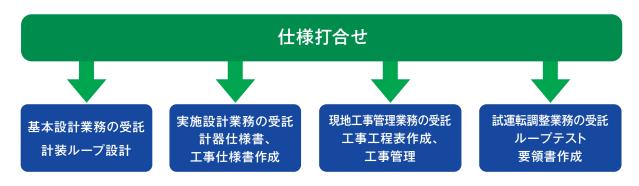
試運転要領は事前にお客様と調整し、試運転工程の立案・試運転要領の 立案の計画作業も行います。

また、ご要望によりオペレータに対する教育や保守教育を行います。



#### 設計開発受託業務

プラント/FA装置の増改造に於ける基本設計~試運転までの一貫した業務を受託・実施します。 また、必要に応じて個別業務として受託することも可能です。



#### 電気設計技術者派遣

電気工事設計技術者及び制御ソフト技術者を派遣しています。 ※労働者派遣事業許可 派 09-300433



## 制御盤・受配電盤設計製作

高低圧受配電盤・自動制御盤・空調制御盤・モーター起動盤・各種分電盤等を製造する完全オーダーメイドの総合盤メーカーです。これまでに蓄積した司式と技術で、お客様のニーズにきめ細かく対応した高品質な製造を提供します。





#### 盤設計





日本工業規格(JIS)・日本電機工業会規格(JEM)・日本配電制御システム工業会規格(JISA) 公共建築工事標準仕様書を基準にお客様の仕様に合わせた盤類の設計製作を行います。 屋外仕様・クリーンルーム仕様・その他の特殊仕様や海外企画に準じた設計製作も対応しております。

#### 組立配線

設計担当者からの製作仕様書に基づいて経験豊富な技術者が電気部品・資材・回路用の銅体や電線の組み立て配線を行 います。

永年積み上げてきた独自のセル生産方式により納期と高品質、そして美観にも優れた高品質な配電盤を製作します。





#### 品質保証

JSIA (一般社団法人 日本配電制御システム工業会) 認定の配電制御システム検査技士有する検査課では、外観検査・ 膜厚検査・耐圧試験・シーケンス試験・リレー試験・動作試験、さらにPCを用いたデータ収集試験を全数行っています。 万全の品質評価体制にて安全で高品質な製品をお客様へ提供します。





#### 配電盤製造支援装置





全自動電線加工装置





銘板加工











## 電気設備工事・電気計装工事

これまでに蓄積された技術を基に、プラントから公共インフラ設備、そして工場 設備に至るまで、あらゆる現場で、機能に応じた電気設備・計装、制御システム の設計施工を行います。

制御監視システム・電気工事の一体施工は、当社が最も得意としております。



受変電設備の設置からプラント各種設備に係る電気設備の施工と、ユーティリティの動力電気工事、さらに照明設計から設置施工まで、大規模案件から小規模案件を、お客様のニーズに合わせた施工を行います。





#### 公共インフラ電気工事

市民の生活に欠くことのできない上下水道、ごみ焼却・リサイクル施設・最終処分場等の公共インフラ施設の新設工事や改修工事さらにメンテナンスまで、電気設備工事の技術で公共インフラを支えて社会に貢献します。





#### 工場自動化ライン/装置周り配線

自動車・鉄鋼・家電・食品・飲料・化学など、多岐にわたる製造業の工場に置いて、工場環境・生産方法・配線ルート・配線保護・防塵防爆防水当の多種多様なニーズに合わせた設計施工を行います。





#### 情報通信工事



ネットワーク社会の成熟期に向けて、生活を一層豊かにするためのネットワーク インフラの構築ならびに設備拡充が進められています。

長年にわたって培ってきた情報通信技術の豊富な経験と実績により、高度できめ細か な技術で調査・施工・メンテナンスにいたるまでトータルソリューションを提供して います。WiFi·TV·LAN·放送AV設備·電話設備·光ケーブル設備の構築など、 調査・提案・施工・保守に至るまでお客様のあらゆるニーズにお応えします。

#### 付带工事

電気工事に付随する、機械工事・空調工事・据付工事・ 建築工事に苛妻で、各工事を一元管理します。



#### 施工範囲

高圧及び動力設備・計装設備・照明設備・これらに係る付帯工事一式

#### フィールド計装工事

生産設備新設・改造や、プラント建設・改造に伴う計装設備計画の初期段階から関わり、基本設計から計装システム 設計・施工試運転調整・完成後のメンテナンスまで、一貫したトータルソリューションはあらゆる方面のお客様から 高い評価を頂いております。

また海外業務に関しては、現地調査段階から関わり、スーパーバイザー派遣をはじめ、現地施工管理は万全の態勢を 整えております。豊富な知識と経験をもとに、数多くの新設及びリプレース工事の一括請負を成功させ、電気計装工事 のプロフェッショナル集団として、安全・高品質を保証いたします。



## 産業用コンポーネント販売

エンジニアが在籍する技術商社として、主に産業界で広く活動しています。大手総合メーカー・専業メーカーとのタイアップに当社の高度な専門性とノウハウを加え、豊富な商品群の中から最適な商品を提供いたします。



#### 主要取扱い機器

- ▶ コントローラー | PLC(シーケンサ)・サーボコントローラー・インバータ・タッチパネル(表示器)
- ▶ ドライブ 大容量電動機・ACサーボ・センサレスサーボ・インバータ・三相モータ・ギアードモータ・ 電磁クラッチ・ブレーキ
- ▶ 産業用口ボット 単垂直多関節型・水平多関節型・天吊り
- 電力管理機器 電力量計・計器用変成器・指示電気計器・トランスデューサー・パルス検出器・変換器・ 合成器・自動力率調整装置・タイムスイッチ・デマンド監視装置
- ▶ 変圧器・進相コンデンサー

油入変圧器・モールド変圧器・アモルファス変圧器・トップランナー変圧器・ スコットモールド変圧器・太陽光発電システム用昇圧変圧器・進相コンデンサー・ 直列リアクトル・特定用途コンデンサー

▶ センサ類リミットスイッチ・押しボタンスイッチ・マットスイッチ・安全スイッチ・マイクロスイッチ・ 光電センサ・テープスイッチ・リニアセンサ・近接センサ・赤外線センサ・ロータリーエンコーダ・ 超音波センサ・照光スイッチ・振動センサパネルスイッチ・ロードセル・ フォトマイクロセンサ・レベルセンサ・圧力スイッチ・ホイスト用スイッチペンダントスイッチ・

スナップスイッチ・温度センサ・流量計・レベル計・圧力計・ph計

- 電設資材 配線器具・火報機器・避雷針・避雷器・ダクト・設備機器・作業台・台車・ワゴン・収納棚・コンテナ・HA機器・デマンド・放送機器・空調機器・工具・防災セキュリティ機器・OAフロアシステム・音響機器・電動工具・オフィス・リニューアル・電線・ケーブル・照明機器・照明機器・照明機器(LED)・調光機器
- ▶ 太陽光発電システム

パワーコンディショナー・モジュール (パネル) ・発電モニター・蓄電池・ 太陽光発電用キュービクル

■ ゴム・プラスチック機(フィルム・パネル・ペレット)

インターナルミキサー・自動ミキシングロール・2軸ストレーナー・ホットカッター・小型ロール機・スクリーンチェンジャー・カレンダーロール機・製膜装置・コーター・ラミネーター・ペレクーラー・ベルト引取装置・クロスロールブレンダー・ターレット巻取機・シート切断機

- □ 小型冷間圧延設備 | 2段圧延機・4段圧延機・6段圧延機・テンションリール・面削機・研削機・後処理機
- ▶ スリッターライン・シャーライン│ アンコイラー・スリッター・シャー・レベラー・リコイラー

#### 主要取引メーカー

🗜 シーケンサ 👚 📗 三菱電機・横河電機・日立・安川電機・オムロン・キーエンス・富士電機 他

▶ モーションコントローラ

│ 三菱電機・安川電機・MITY SERVO・富士電機 他

│ デジタル・三菱電機・オムロン・キーエンス 他 タッチパネル

▶ モータ 三菱電機・安川電機・日立・東芝・TMEIC・

山洋電気・オムロン・オリエンタル・富士電機 他

▶ 産業用ロボット 安川電機・三菱電機 他

▶ ビジョンセンサ │ 安川電機・COGNEX・オムロン・キーエンス 他

→ フィールドバス CC-Link · Device-Net · Controller Link · MELSECNET-H·Ethernet/IP 他

▶ 電設資材 │ パナソニック・東芝・三菱電機・日立 他

#### 太陽光発電システム主要取引メーカー

▶ パワーコンディショナー

日新電機・田淵電機・ダイヘン・安川電機・山洋電気 他

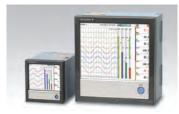
■ モジュール ソーラーワールド社・パナソニック・三菱電機

▶ PVケーブル 昭和電線ケーブルシステム 他

▶ 太陽光発電用キュービクル

サンリツ自社製作













車/東北自動車道 黒磯板室ICを降り県道53号線を右折 約3km先の信号を左折(看板有り)し、約600m先の右側 ※黒磯板室ICより約5分

新幹線/JR那須塩原駅下車、車で約5分

## SANRITU 株式会社 **サ**ゴリリ

本社・工場 〒329-3132 栃木県那須塩原市北弥六402番1 TEL 0287-65-1223(代表) FAX 0287-65-2113 URL https://www.sanritu-e.co.jp

グループ企業

